

GHZ - R

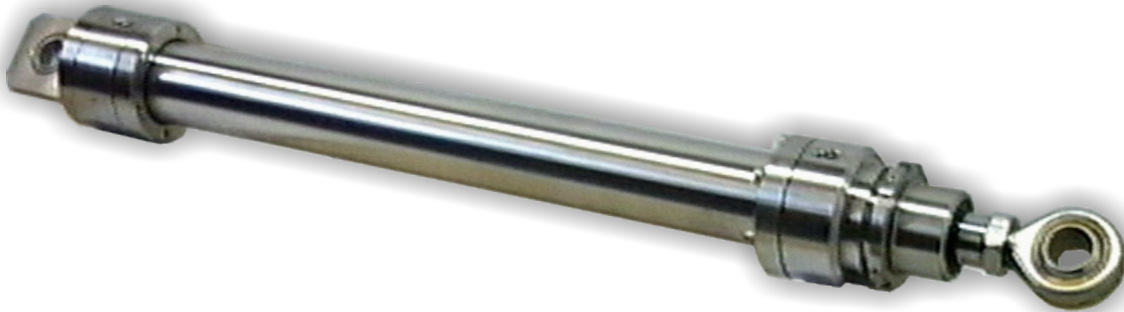
Rostfreie Hydraulikzylinder

Da die Abwasser weltweit immer aggressiver werden, steigt die Nachfrage nach korrosionsbeständigeren Materialien.

In Abklärung mit diversen Institutionen und Zulieferer im Bereich "korrosionsbeständige Materialien" wurde ein Hydraulikzylinder entwickelt, der den neusten Kenntnissen entspricht.

Als Rohmaterialien werden nur austenitische Cr-Ni-Mo-Stähle eingesetzt, die eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber Loch- und Spaltkorrosion, sowie interkristalline Korrosion aufweisen.

Keine galvanische Korrosion durch einheitliche Materialwahl und Verzicht auf unedle Stähle, mit galvanischer oder chemischer Oberflächenbeschichtung.



Sie als Kunde profitieren von einem seriös entwickelten und auf Erfahrungen aufgebauten Endprodukt. Zur Einhaltung der optimalsten Korrosionsbeständigkeit, unterliegt der Produktionsdurchlauf bei der Firma Gribi Hydraulics AG, strengsten Vorschriften.

Technische Daten

Max.	Hubkraft 30 kN
Max.	Betriebsdruck 150 bar
Max.	Hublänge 2500 mm
Kolbendurchmesser	50 mm
Kolbenstangendurchmesser	32 mm

Bauart

Doppelwirkend
Endlagendämpfung mit Fein-
einstellung

Gestaltung

Zylinderboden und Zylinderkopf mittels
Klemmrings mit dem Zylinderrohr ver-
schraubt

Befestigung

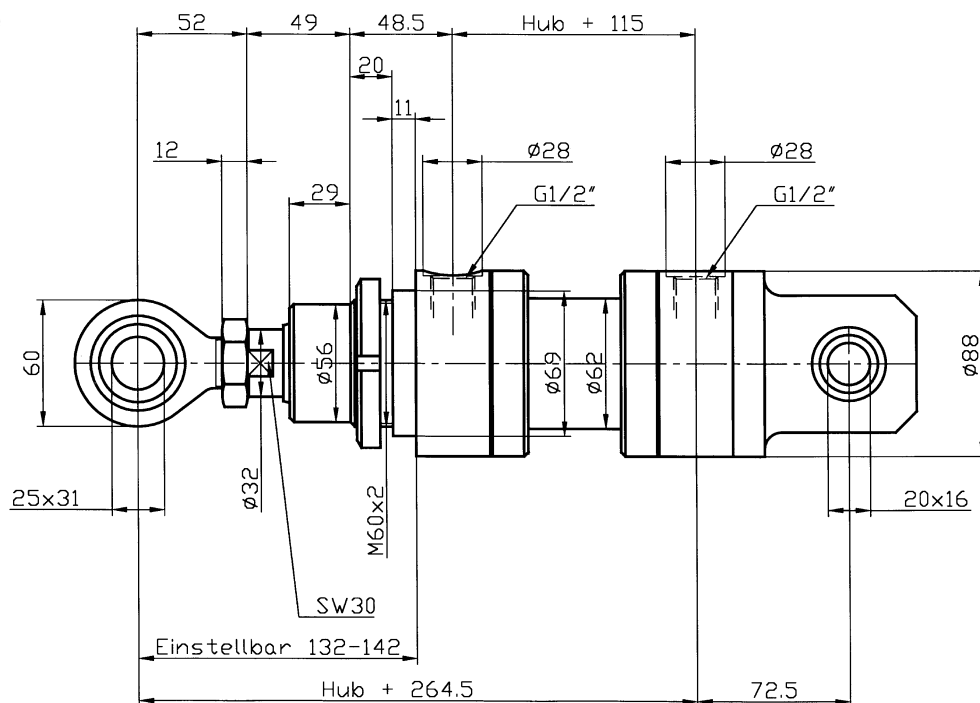
Schwenkbefestigung
Zylinderkopfbefestigung
Innengewinde M24x2 an
Kolbenstange

Fluid

Mineralöle
Syntetische, biologisch abbaubare Oele

Optionen

Induktive Endlagenüberwachung
Wegmesssystem
Weitere Zylindergrößen auf Anfrage



Die aufgeführten technischen Angaben sind Richtwerte und müssen
bei konkreter Anwendung mit dem Kundenabgeklärt werden.
Änderungen der Angaben bleiben vorbehalten.

